

# INSTRUCTIVO MANTENIMIENTO ESTANQUE LIMPIA FOSAS

**El presente manual tiene como objetivo principal poder instruir al personal que deberá dar mantenimiento preventivo y correctivo a estanques limpia fosas y al sistema de succión y descarga más el sistema de limpieza Hidrojet.**

Como primera información, se debe tener claro los componentes que está provisto el sistema de succión y descarga. Este sistema el cual trabaja neumática e hidráulicamente, cuyo proveedor nuestro es **Equipos Hidráulicos** está compuesto por los siguientes componentes:

- **Sistema Hidrojet** marca hawk con presión de trabajo de 300 bar con caudal de 22Lt/min, con carrete manual con 6 mt de manguera de 3/8 con pistola, lanza boquilla.
- **Sistema de vacío** marca battioni modelo mec. 9000 de caudal de 9003 Lt/min. Bomba de paleta de refrigeración por sistema de goteo, accionamiento mediante motor hidráulico, con válvulas de seguridad primaria y secundaria, silenciador con filtro ciclónico de admisión, válvula limitadora de vacío, válvula limitadora de presión y visor de nivel.
- **Sistema hidráulico** PTO, sistema de filtro de retorno, comando hidráulico desde cabina más estanque hidráulico.

## **Recomendaciones de mantención para la bomba con motor hidráulico.**

- Verificar el nivel en el estanque de aceite hidráulico, el tipo de aceite es Aceite Hidráulico ISO 46, cambiar el aceite y filtro a los 12 meses de uso.
- Controlar el estado del filtro de retorno del aceite hidráulico, para esto cuenta con un indicador en la base del filtro, la aguja de éste manómetro tiene que indicar en verde, con la toma fuerza conectado y el motor funcionando, al indicar en rojo es necesario cambiar el filtro.
- No exceder de las revoluciones indicadas en el panel del tablero del camión.
- Inspeccionar que no existan fugas de aceite en el circuito hidráulico, como también en la toma fuerza y la bomba hidráulica acoplado a la caja de cambios.
- Bajo la tapa de la escotilla de inspección se encuentra el filtro primario y en su interior la válvula principal. Para acceder a inspeccionarla y o limpieza soltar los pernos de la tapa y levantarla, dejando a la vista el filtro y el flotador de la válvula
- Drenar periódicamente los estanques FILTRO-DECANTADOR y SILENCIADOR, aun cuando pudieran no descargar material succionado.

- El estanque FILTRO-DECANTADOR cuenta con un filtro de malla en su interior que protege la bomba de vacío en caso que pudiera pasar material succionado desde el estanque principal. Este estanque cuenta con un visor de nivel en el cual se ve si pasara material succionado a éste, lo cual no debiera ocurrir. Si por algún motivo esto ocurriera detener de inmediato la bomba y drenar el estanque filtro-decantador a través de la válvula ubicada en la parte inferior de éste.

**Tabla con posibles problemas que se presentan en la bomba hidráulica.**

La siguiente tabla muestra algunos problemas que se pueden presentar al momento de las maniobras de operación del equipo fosas, es importante dar responsabilidad a cada punto ya que con esto se pueden evitar costos excesivos por reparaciones que pueden ser evitables.

TIPO DE FALLA	CAUSA	SOLUCION
Poco vacío o presión	Desgaste paletas Paletas bloqueadas en el rotor  Infiltraciones o fugas de aire en la instalación Cilindro ondulado Inversor mal posicionado	Sustituir paletas Desarmar limpiar y lavar interior de la bomba Revisar y eliminar fugas  Pulir o sustituir el cuerpo Posicionar correctamente el cono inversor
Temperatura excesiva	Presión excesiva Régimen rpm. excesivas Tiempo de funcionamiento excesivo Falta de lubricación	Reducir la presión Reducir el régimen de rpm. Reducir el funcionamiento Revisar el nivel aceite en el deposito, revisar regulación del lubricador
Golpeteo en la superficie externa	Rpm. demasiado bajas  Aceite de lubricación: cantidad superior o inferior al nivel adecuado	Aumentar el régimen de rpm.  Es necesario mantener el nivel de aceite adecuado con la varilla de nivel

Salida de humo por la curva de descarga	Excesiva lubricación	Regular la lubricación
Falta de circulación del aceite lubricante	Aspiración de aire en los racores Tubo de lubricación mal introducido en los racores La cámara de la bomba aceite contiene aire	Sustituir los racores Insertar tubo de lubricación correctamente Llenar con aceite la cámara de la bomba
No aspira / no sopla	La manivela está mal posicionada El cono inversor está mal posicionado Todas las paletas están bloqueadas Las paletas salen de manera anómala de las ranuras del rotor	Posicionar correctamente la manivela Posicionar el cono en forma correcta Desmontar la bomba, pulir y limpiar rotor, paletas cuerpo Desmontar la bomba, pulir y limpiar rotor, paletas cuerpo

En caso que los problemas sigan persistiendo, lo invitamos a realizar sus consultas a los siguientes datos de contacto:

**[www.mg-chile.cl](http://www.mg-chile.cl)**

**Instagram @mgchileltda**